



**Giannini S.n.c. di Giannini L. & C.**

Via Provinciale, 1/b – 52010 Ortignano (Ar)

Tel. 05.75.51.41.31 – Fax 05.75.51.42.45

**E.mail: [info@gianninicucine.com](mailto:info@gianninicucine.com)**

**[www.gianninicucine.com](http://www.gianninicucine.com)**

COD. FISCALE E PARTITA IVA 01163780511

Albo I.A. Arezzo 32481 – C.C.I.A.A. Arezzo 87484

Reg. Soc. Tribunale di Arezzo n° 9122

## SCHEDA PRODOTTO

La seguente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge n° 126 del 10/04/1991 “**Norme per l’informazione del consumatore**” e al DM n° 101 del 08/02/1997 “**Regolamento d’attuazione**” e alla successiva circolare n° 1 del 03/08/2004 del Ministero delle attività produttive “**indicazioni per la compilazione e la distribuzione della scheda identificativa dei prodotti in legno e del settore legno-arredo**”. G.U. n. 187 del 11/08/2004.

### MATERIALI IMPIEGATI:

#### **- Struttura:**

realizzata con pannelli di particelle di legno\* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca.

Bordatura in laminato (spessore mm. 0,4) su tre lati e bordatura in carta sul retro

#### **- Fianchi di finitura impiallacciati strutturali:**

in listellare grezzo sp. mm. 19. Impiallacciatura su due lati frassino da 0,6 mm. Bordo non in vista in carta avana sp. mm. 0,4, bordo a vista in legno sp. mm. 0,6.

Tipo di vernice a finitura acrilica/poliuretanic.

#### **- Schienale:**

pannello di fibra a media densità, di spessore mm. 2,5. (classe E1) nobilitato con carta finish colore noce da un lato e pvc bianco sull’altro lato.

#### **- Ripiani:**

realizzati con pannelli di particelle di legno\* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca.

Bordatura in laminato (spessore mm. 0,4) su un lato e bordatura in carta su tre lati. Dotati di reggi piano con dispositivo antiribaltamento.

### TIPOLOGIA ANTE:

#### **Ante a pannello:**

**MOD. EVA :** ante con montanti in massello castagno spess. mm. 24, largo mm. 65, con giunzione a d incastro, pannello interno in massello di castagno con bugna spess. mm. 8. Frontali cassetto in massello di castagno spess. mm. 24.

**MOD. SERENA :** ante con montanti in massello castagno spess. mm. 21, largo mm. 72, con giunzione a d incastro, pannello interno in massello di castagno con bugna spess. mm. 10. Frontali cassetto in massello di castagno spess. mm. 21.

**MOD. TOSCA:** ante con montanti in massello castagno spess. mm. 25, largo mm. 90, con giunzione a d incastro, pannello interno in massello di castagno con bugna spess. mm. 10. Frontali cassetto in massello di castagno spess. mm. 25

**MOD. GENNY/ERICA :** ante con montanti in massello castagno spess. mm. 21, largo mm. 70, con giunzione ad incastro, pannello interno in massello di castagno con bugna spess. mm. 12. Frontali cassetto in massello di castagno spess. mm. 21

\* : processo di produzione ecologico.

### Anta telaio in legno:

#### **MOD. EVA, SERENA, TOSCA, GENNY/ERICA:**

Anta a telaio con montanti in massello castagno spessore come ante del modello abbinato. Testata smontabile per inserimento vetro o grata.

Grata interna: in massello di castagno stile inglese di spess. mm. 7, con giunzione ad incastro.

Vetri: rettangolare Float o k-Gotik, trasparente spess. mm. 4, al taglio.

### Ante in laminato e nobilitato:

**MOD. FABIA OPACA E LUCIDA:** ante in laminato opaco o lucido post formato spessore mm. 20, disponibile in vari colori. Realizzata in truciolare di spess. mm. 18, (Classe E1).

Rivestimento esterno in laminato HPL di spess. mm. 1

Rivestimento interno in laminato HPL di spess. mm. 1

Profilo tipo A, due lati verticali raggiatura mm. 4

Bordi in PVC di spess. mm. 1,5 sui lati orizzontali, in tinta con le ante.

Frontali per cassette realizzati come le ante.

**MOD. ASIA:** ante realizzata in truciolare nobilitato di spess. mm. 18, (Classe E1).

Rivestimento esterno con foglio di carta kraft e con foglio di carta decorativa in finitura graffiata planare con barriera fenolica impregnata con resina melaminica.

Rivestimento interno con foglio di carta kraft e con foglio di carta decorativa in finitura opaca.

Bordi in PVC di spess. mm. 1,5 sui 4 lati, in tinta con le ante.

Frontali per cassette realizzati come le ante.

### Anta telaio profili alluminio:

Anta a telaio con montanti e traversi in profilo di alluminio larghezza mm. 50 e spess. mm. 20. Finitura argento e titanio. Maniglia in alluminio, finitura argento o titanio, inserita a scatto sul montante inferiore del telaio su cui è stato praticato, in fase di lavorazione, un incastro mediante l’utilizzo di macchine a controllo numerico.

Vetri: rettangolare verniciato nei colori come da campionario, con l’applicazione di una pellicola di protezione in tinta di spess. mm. 4

### MANIGLIE E POMELLI:

#### **Maniglie:**

**Tipo A:** Maniglia in zama finitura argento, interasse mm. 96 con inserto in nylon con fiore blu inglese. Disponibile per i modelli: EVA, SERENA, GENNY/ERICA.

**Tipo B:** Maniglia in zama patinato brunito, interasse mm. 96 con inserto in porcellana avorio con fiore autunnale. Disponibile per i modelli: SERENA.

**Tipo CONCHIGLIA:** Maniglia in ottone brunito, interasse mm. 32  
Disponibile per i modelli: EVA, GENNY/ERICA

**Tipo CONCHIGLIA 961:** Maniglia zama finitura argento antico, interasse mm. 96  
Disponibile per i modelli: TOSCA.

**Tipo 962:** Maniglia zama finitura bronzo satinato, interasse mm. 96  
Disponibile per i modelli: TOSCA.

**Tipo 963:** Maniglia zama finitura argento vecchio, interasse mm. 96  
Disponibile per i modelli: TOSCA.

**Tipo L:** Maniglia in acciaio finitura nikel satinato, interasse mm. 96  
Disponibile per i modelli: FABIA OPACA E LUCIDA

**Tipo P 96:** Maniglia in zama finitura cromo lucido, interasse mm. 96  
Disponibile per i modelli: FABIA OPACA E LUCIDA

**Tipo Q 96:** Maniglia in zama finitura nikel satinato, interasse mm. 96  
Disponibile per i modelli: FABIA OPACA E LUCIDA

**Tipo P 160:** Maniglia in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 160  
Disponibile per i modelli: FABIA OPACA E LUCIDA

**Tipo Q 160:** Maniglia in zama, finitura nikel satinato, interasse mm. 160  
Disponibile per i modelli: FABIA OPACA E LUCIDA

**Tipo 818:** Maniglia in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 160  
Disponibile per i modelli: ASIA

**Tipo 209:** Maniglia a passo variabile, in acciaio con supporto in zama, finitura nikel satinato, interasse mm. 160 o mm. 320  
Disponibile per i modelli: FABIA OPACA E LUCIDA, ASIA

**Tipo 212 FIOCCO:** Maniglia a passo variabile, in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 160 o mm. 320  
Disponibile per i modelli: ASIA

**Tipo 700:** Maniglia a passo variabile, in tondino di acciaio, di diametro mm. 12, interasse mm. 160 o mm. 320  
Disponibile per i modelli: ASIA

#### **Pomelli:**

**Tipo D:** Pomello ottone brunito.  
Disponibile per i modelli: EVA, SERENA, GENNY/ERICA.

**Tipo H:** Pomello in legno di frassino.  
Disponibile per i modelli: EVA, GENNY/ERICA.

**Tipo E:** Pomello in porcellana con fiore autunnale, base colore oro.  
Disponibile per i modelli: SERENA.

**Tipo MARTELLO:** Pomello in ottone brunito patinato con rosetta.  
Disponibile per i modelli: TOSCA.

**Tipo 106:** Pomello in zama finitura argento vecchio.  
Disponibile per i modelli: TOSCA.

#### **- Zoccolo:**

realizzato in PVC ricoperto da carta melaminica decorata, alluminio, impiallacciatura frassino, con guarnizione inferiore in gomma.

#### **- Cornice:**

in legno di abete o in MDF scorniciato.  
Tipo di rivestimento: impiallacciatura di frassino levigato e supportato spessore mm. 0,6 incollato sul profilo di MDF con l' utilizzo di colla poliuretanica.

#### **- Alzatine:**

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: realizzate in alluminio o rivestite da una pellicola in tinta con il piano.

#### **- Mensole impiallacciate:**

realizzate con pannelli in listellare grezzo sp. cm. 3,0. Impiallacciatura su due lati frassino da 0,6 mm. Bordo a vista in legno sp. mm. 0,6. Tipo di vernice a finitura acrilica/poliuretanica.

#### **- Mensole in laminato:**

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18 o 30, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in melaminico opaco. Bordate in PVC

#### **CASSETTI e CESTONI:**

- estrazione totale con altezza spondine mm. 86;
- spondine, schienale e ringhierine in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16 (classe E1);
- guide fianchi a estrazione totale.
- portata dinamica Kg. 30;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.
- invito automatico di chiusura con sistema di rallentamento blu-motion.

**- Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di mm. 8.

**Piedini:** in materiale plastico antiurto regolabile in altezza.

**Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel anticorrosione con angoli di apertura a 110° o 180° per gli scolapiatti.

**Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato.

**Fondi lavello:** in alluminio goffrato.

**Cestelli per mobile:** filo in acciaio di finitura cromato.

**Scolapiatti:** struttura in alluminio con supporti in materiale plastico. Rastrelliera in acciaio inox AISI 304.

#### **PIANI DI LAVORO:**

##### **- Piani laminato spessore cm. 4/6:**

in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno\* di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente\*\*. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.  
A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

##### **- Piani marmo e granito:**

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

##### **- Piani predisposti per piastrelle:**

supporto per piani, realizzato in legno multistrato idrorepellente di spessore mm. 24.

\* : processo di produzione ecologico.

\*\* : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);  
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

## TAVOLI:

### - Tavolo romagnolo cm. 140 x 80.

Piano: cm. 140 x 80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura di frassino 6/10 con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo in massello composto di frassino spessore 18/10.

Prolunghe: n° 2 da cm. 50 x 80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura da 6/10 di frassino e bordato con bordo in massello composto di frassino da 18/10.

Telaio: interamente in legno massello di spessore cm. 2 di frassino, bastoni di scorrimento prolunghe in abete.

Gambe: in massello di frassino.

### - Tavolo laminato allungabile.

Piano: cm. 125x80 e 140x80 completo di prolunga da cm. 40x80 in laminato postformato .

Supporto realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1)

Rivestimento esterno in laminato HPL disponibile in vari colori.

Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo in PVC.

Telaio: realizzato con pannelli di particelle di legno spessore mm. 30.

Gambe: in massello di faggio.

## SEDIE E SGABELLI:

Struttura: può essere in metallo tubolare verniciata con polveri termoindurenti, oppure in legno massello di frassino o faggio verniciati con prodotti acrilici/poliuretani.

Seduta e schienale: può essere realizzata in materiale sintetico, in legno massello di frassino o faggio, in multistrato, in tessuto imbottito o in simil-paglia.

## ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

## ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile e lo sporco ribelle si eliminano con acqua calda saponosa, purchè non contenga particelle che abrasive possano rigare la superficie.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

## SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

# Dichiarazione di conformità emissione formaldeide

La nostra azienda, dichiara che, tutti i componenti a base legnosa delle cucine da essa prodotte, sono conformi alla seguente norma: UNI EN 13986:2005 "Pannelli a base di legno per l'utilizzo nelle costruzioni caratteristiche, valutazione di conformità e marcatura", esclusivamente per ciò che è indicato al prospetto B1 della stessa indicante "classi di formaldeide E1" in base a quanto previsto dal D.M. del 10 ottobre 2008 (emissione formaldeide <0,1 o <1,24 mg/l, secondo la norma EN 717-1).

In fede,  
Giannini snc di Giannini L. & C.

**GIANNINI Cucine Componibili**  
Giannini S.n.c. di Giannini L. & C.  
Via Provinciale, 1/b - 52070 Ortignano (AR)  
Tel. 0575.514.131 - Fax 0575.514.245  
P.IVA 01169780511  
www.gianniniscucine.com

ORTIGNANO, 15/01/2010